



**KAPITAŁ LUDZKI**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI  
FUNDUSZ SPOŁECZNY



Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

*Człowiek – najlepsza inwestycja*

# Regulamin rekrutacji

## do projektu

### „Technologie w zawodach dla Ciebie”

realizowanego w ramach  
Programu Operacyjnego Kapitał Ludzki  
Okres realizacji: 01.10.2012 - 30.09.2014

nr wniosku: POKL.08.01.01-24-529/11

opracował:

.....  
Marcin Jakubowski  
Koordynator Projektu

zatwierdził:

.....  
Janusz Dubiel  
I Wiceprezes ZDZ Katowice

§ 1  
Zasady ogólne

1. Regulamin rekrutacji dotyczy projektu nr: POKL.08.01.01-24-529/11 pt. „Technologie w zawodach dla Ciebie” (dalej: Projekt) realizowanego w okresie od 01.10.2012 roku do 30.09.2014 roku przez Zakład Doskonalenia Zawodowego w Katowicach (dalej: ZDZ Katowice).
2. Projekt „Technologie w zawodach dla Ciebie” realizowany jest w ramach Programu Operacyjnego Kapitał Ludzki, Priorytet VIII Regionalne kadry gospodarki; Działanie 8.1 Rozwój pracowników i przedsiębiorstw w regionie; Poddziałanie 8.1.1 Wspieranie rozwoju kwalifikacji zawodowych i doradztwo dla przedsiębiorstw.
3. Projekt jest współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego.
4. Kandydat do udziału w projekcie jest zobowiązany zapoznać się z Regulaminem Rekrutacji przed przystąpieniem do wypełniania dokumentów rekrutacyjnych.
5. Regulamin rekrutacji oraz formularze dokumentów wymaganych podczas rekrutacji są dostępne w siedzibach jednostek kształcenia ZDZ Katowice z terenu woj. śląskiego, przede wszystkim w Tychach, Żywcu, Częstochowie, Skoczowie i Chorzowie oraz na stronie internetowej [zdz.katowice.pl](http://zdz.katowice.pl).
6. W ramach projektu przeprowadzone będą kursy:
  - a.) SPAWANIE ACETYLENOWO - TLENOWE
    - Moduł I: Wykonywanie spoin czołowych blach – 10 grup, 120 osób (grupy 12-to osobowe), czas trwania: 127h
    - Moduł II: Wykonywanie spoin czołowych rur w poz. PF i PC – 1 grupa, 10 osób, czas trwania: 57h
  - b.) SPAWANIE METODĄ TIG
    - Moduł I: Wykonywanie spoin czołowych – 10 grup, 120 osób (grupy 12-to osobowe), czas trwania: 103h
    - Moduł II: Wykonywanie spoin pachwinowych w złączach blach i rur – 1 grupa, 10 osób, czas trwania: 102h
  - c.) SPAWANIE ŁUKOWE W OSŁONIE GAZU AKTYWNEGO MAG (CO<sub>2</sub>) LUB W OSŁONIE GAZU OBOJĘTNEGO MIG (Argon)
    - Moduł I: Wykonywanie spoin pachwinowych – 10 grup, 120 osób (grupy 12-to osobowe), czas trwania: 146h
    - Moduł II: Wykonywanie spoin czołowych blach – 1 grupa, 10 osób, czas trwania: 112h
  - d.) TOKARZ / FREZER – 2 grupy, 24 osoby (grupy 12-to osobowe), czas trwania: 200h
  - e.) OBSŁUGA OBRABIAREK STEROWANYCH NUMERYCZNIE – 2 grupy, 24 osoby (grupy 12-to osobowe), czas trwania: 128h
7. Rekrutacja jest prowadzona z uwzględnieniem zasad równości szans i równości płci.
8. W ramach jednej edycji szkolenia nie może brać udziału więcej niż 20% osób zatrudnionych u tego samego pracodawcy.
9. Zajęcia odbywają się poza godzinami pracy uczestników projektu oraz poza miejscem ich zatrudnienia (możliwość realizacji zajęć także w weekendy).
10. Udział w projekcie nie wymaga wniesienia przez kandydata wkładu własnego.
11. Uczestnikami projektu nie mogą być pracownicy ZDZ Katowice.

## § 2 Uczestnicy Projektu

1. Uczestnikami Projektu może zostać 438 pracujących osób dorosłych, w tym 5 kobiet i 433 mężczyzn (z wyłączeniem osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą), zatrudnionych na podstawie umowy o pracę / powołania / wyboru / mianowania / spółdzielczej umowy o pracę w mikro, małych, średnich lub dużych przedsiębiorstwach, posiadających wykształcenie co najmniej podstawowe, zamieszkujących (w rozumieniu KC) i/lub pracujących na terenie woj. śląskiego, z własnej inicjatywy zainteresowanych nabyciem nowych, uzupełnieniem lub podwyższeniem kwalifikacji i umiejętności.
2. Uczestnikami projektu nie mogą być osoby zatrudnione w oparciu o umowy cywilnoprawne.

## § 3 Etapy i zasady rekrutacji

1. Etap I obejmuje przyjmowanie zgłoszeń i ocenę spełnienia formalnych kryteriów rekrutacyjnych.
3. Na kursy mogą być przyjęte osoby, które łącznie spełniają następujące kryteria formalne:
  - 1) ukończyły 18 rok życia,
  - 2) pracują lub mieszkają na terenie województwa śląskiego,
  - 3) posiadają wykształcenie co najmniej podstawowe (w przypadku kursu CNC i tokarza/frezera) lub co najmniej zasadnicze zawodowe / średnie techniczne w przypadku kursów spawania). W przypadku kobiet zainteresowanych kursem spawania wymagane będzie wykształcenie co najmniej podstawowe.
  - 4) posiadają kwalifikacje i ważne uprawnienia z zakresu modułu I – w przypadku kandydatów na analogiczny kurs spawania w zakresie modułu II
  - 5) wykonują pracę na podstawie umowy o pracę / powołania / wyboru / mianowania / spółdzielczej umowy o pracę w mikro, małych, średnich lub dużych przedsiębiorstwach,
  - 6) nie prowadzą działalności gospodarczej,
  - 7) będą uczestniczyć w kursie poza godzinami swojej pracy,
  - 8) są z własnej inicjatywy zainteresowane nabyciem nowych, uzupełnieniem lub podwyższaniem kwalifikacji i umiejętności,
  - 9) ich kwalifikacje zawodowe są niskie lub zdezaktualizowane
4. W przypadku niespełnienia jednego z kryteriów formalnych zgłoszenie zostaje odrzucone.
5. Etap II obejmuje ocenę spełnienia następujących kryteriów preferencyjnych:
  - 1) jak najniższy poziom wykształcenia:
    - podstawowe: +5 pkt,
    - gimnazjalne: +4 pkt,
    - ponadgimnazjalne: + 3 pkt,
    - pomaturalne: + 2 pkt,
    - wyższe: + 1 pkt
  - 2) płeć:
    - kobieta: + 6 pkt,
    - mężczyzna: + 1pkt

6. Kryterium dodatkowym będzie kolejność zgłoszeń.
7. Umowy udziału na kursach spawania (moduł I), tokarz-frezer i operator obrabiarek sterowanych numerycznie zostaną zawarte po zakończeniu rekrutacji na dany kurs w ramach danej edycji, z pierwszymi 12 osobami, które podczas rekrutacji na dany kurs w danej edycji zdobędą największą ilość punktów, złożą dokumenty rekrutacyjne najwcześniej, będą miały stan zdrowia umożliwiający wykonywanie zawodu. Pozostałe osoby zostaną umieszczone na liście rezerwowej według ilości uzyskanych punktów, ważnej przez czas trwania danej edycji.
8. Umowy udziału na kursach spawania (moduł II) zostaną zawarte po zakończeniu rekrutacji na dany kurs w ramach danej edycji, z pierwszymi 10 osobami, które podczas rekrutacji na dany kurs w danej edycji zdobędą największą ilość punktów, złożą dokumenty rekrutacyjne najwcześniej, będą miały stan zdrowia umożliwiający wykonywanie zawodu. Pozostałe osoby zostaną umieszczone na liście rezerwowej według ilości uzyskanych punktów, ważnej przez czas trwania danej edycji.
9. Rekrutacja będzie się odbywała z osobna na dany kurs i do każdej edycji z osobna.
10. Uczestnik Projektu może uczestniczyć tylko w jednym z kursów / modułów.
11. Wyboru kandydatów dokona Komisja Rekrutacyjna składająca się z kierownika / dyrektora ośrodka kształcenia w którym realizowany jest kurs oraz specjalisty ds. szkoleń.
12. Rekrutacja będzie skierowana w równym stopniu do kobiet jak i do mężczyzn.
13. W procesie rekrutacji na kursy spawania ZDZ Katowice będzie dążyło do zawarcia umów udziału w projekcie z 390 osobami, w tym przynajmniej z 3 kobietami.
14. W procesie rekrutacji na kurs 'tokarz-frezer' spawania ZDZ Katowice będzie dążyło do zawarcia umów udziału w projekcie z 24 osobami.
15. W procesie rekrutacji na kurs 'obsługa obrabiarek sterowanych numerycznie' ZDZ Katowice będzie dążyło do zawarcia umów udziału w projekcie z 24 osobami, w tym przynajmniej z 2 kobietami.
16. Osoba zamierzająca wziąć udział w Projekcie zobowiązana jest dostarczyć do biura projektu lub do punktu rekrutacyjnego dokumenty potwierdzające spełnienie kryteriów rekrutacyjnych, którymi są:
  - a) oświadczenie kandydata o spełnianiu kryteriów formalnych złożone na formularzu zgłoszeniowym i deklaracji uczestnictwa wraz ze zgodą na przetwarzanie danych osobowych
  - b) kopia dokumentu potwierdzającego posiadania kwalifikacji i uprawnień z zakresu modułu I – w przypadku kandydatów na kurs spawania w zakresie modułu II
  - c) zaświadczenie o zatrudnieniu
17. Kandydat ma możliwość uzupełnienia złożonych dokumentów rekrutacyjnych.
18. Złożone przez Kandydata dokumenty rekrutacyjne nie podlegają zwrotowi.
19. Dokumenty wymagane podczas rekrutacji będą przyjmowane we wszystkich jednostkach kształcenia zawodowego ZDZ Katowice na terenie woj. śląskiego od poniedziałku do piątku, w godzinach od 08.00 do 16.00, w okresach wskazanych w punkcie 20.
20. Kampania rekrutacyjna będzie prowadzona w następujących terminach:

- 20.1 Na kurs SPAWANIE ACETYLENOWO – TLENOWE; Moduł I: Wykonywanie spoin czołowych blach:
- Grupa 1: 05 listopad – 07 grudzień 2012r.
  - Grupa 2: 05 listopad – 07 grudzień 2012r.
  - Grupa 3: 05 listopad – 07 grudzień 2012r.
  - Grupa 4: 05 listopad – 07 grudzień 2012r.
  - Grupa 5: 17 grudzień 2012r. – 31 styczeń 2013r.
  - Grupa 6: 01 lipiec – 02 sierpień 2013r.
  - Grupa 7: 01 lipiec – 02 sierpień 2013r.
  - Grupa 8: 01 październik – 08 listopad 2013r.
  - Grupa 9: 01 październik – 08 listopad 2013r.
  - Grupa 10: 02 czerwiec – 04 lipiec 2014r.
- 20.2 Na kurs SPAWANIE ACETYLENOWO – TLENOWE; Moduł II: Wykonywanie spoin czołowych rur w poz. PF I PC
- Grupa 1: 01 sierpień – 06 wrzesień 2013r.
- 20.3 Na kurs SPAWANIE METODĄ TIG; Moduł I: Wykonywanie spoin pachwinowych:
- Grupa 1: 05 listopad – 07 grudzień 2012r.
  - Grupa 2: 05 listopad – 07 grudzień 2012r.
  - Grupa 3: 01 luty – 15 marzec 2013r.
  - Grupa 4: 01 luty – 15 marzec 2013r.
  - Grupa 5: 01 marzec – 12 kwiecień 2013r.
  - Grupa 6: 03 czerwiec – 02 sierpień 2013r.
  - Grupa 7: 03 czerwiec – 02 sierpień 2013r.
  - Grupa 8: 01 październik – 08 listopad 2013r.
  - Grupa 9: 01 październik – 08 listopad 2013r.
  - Grupa 10: 02 czerwiec – 04 lipiec 2014r.
- 20.4 Na kurs SPAWANIE METODĄ TIG; Moduł II: Wykonywanie spoin czołowych blach:
- Grupa 1: 01 sierpień – 06 wrzesień 2013r.
- 20.5 Na kurs SPAWANIE ŁUKOWE W OSŁONIE GAZU AKTYWNEGO MAG LUB W OSŁONIE GAZU OBOJĘTNEGO MIG; Moduł I: Wykonywanie spoin pachwinowych:
- Grupa 1: 03 grudzień 2012 – 11 styczeń 2013r.
  - Grupa 2: 03 grudzień 2012 – 11 styczeń 2013r.
  - Grupa 3: 02 styczeń – 08 marzec 2013r.
  - Grupa 4: 02 styczeń – 08 marzec 2013r.
  - Grupa 5: 01 marzec – 12 kwiecień 2013r.
  - Grupa 6: 03 czerwiec – 02 sierpień 2013r.
  - Grupa 7: 03 czerwiec – 02 sierpień 2013r.
  - Grupa 8: 02 wrzesień – 11 październik 2013r.
  - Grupa 9: 02 wrzesień – 11 październik 2013r.
  - Grupa 10: 03 marzec – 11 kwiecień 2014r.
- 20.6 Na kurs SPAWANIE ŁUKOWE W OSŁONIE GAZU AKTYWNEGO MAG LUB W OSŁONIE GAZU OBOJĘTNEGO MIG; Moduł II: Wykonywanie spoin czołowych blach:
- Grupa 1: 02 wrzesień – 11 październik 2013r.
- 20.7 Na kurs TOKARZ / FREZER:
- Grupa 1: 08 grudzień 2012 – 08 marzec 2013r.
  - Grupa 2: 01 lipiec – 04 październik 2013r.
- 20.8 Na kurs OBSŁUGA OBRABIAREK STEROWANYCH NUMERYCZNIE:

- a. Grupa 1: 03 grudzień 2012 – 15 marzec 2013r.
  - b. Grupa 2: 03 czerwiec – 06 wrzesień 2013r.
21. W razie niewystarczającej liczby zgłoszeń okres rekrutacji będzie przedłużony.
  22. Okresy prowadzenia rekrutacji na poszczególne edycje szkoleń mogą ulec zmianie.
  23. Informacje o miejscu realizacji poszczególnych grup szkoleniowych zostaną z wyprzedzeniem podane na stronie internetowej: <http://www.zdz.katowice.pl/nasza-oferta/projekty-europejskie/projekty-kursy/technologie-w-zawodach-dla-ciebie,2,4,4371,29,31>
  24. Etap III rekrutacji obejmuje sporządzenie listy osób zakwalifikowanych na kurs z wykazem punktacji w kolejności od osób, które uzyskały najwyższą liczbę punktów i złożyły dokumentację rekrutacyjną najwcześniej.
  25. Listy rekrutacyjne będą tworzone odrębnie na dany kurs prowadzony w danej edycji.
  26. Etap IV to skierowanie kandydatów na badania lekarskie celem potwierdzenia zdolności do wykonywania zawodu. Kandydaci będą kierowani na badania według kolejności na liście powstałej na zakończenie etapu III.
  27. Pierwsze 10 / 12 osób z listy powstałej na zakończenie ostatniego etapu danej rekrutacji na dany kurs zostanie skierowanych do zawarcia umowy udziału w projekcie.
  28. Po wyczerpaniu limitu miejsc dostępnych na danym kursie w ramach danej edycji, powstanie lista rezerwowa. Osoby, znajdujące się na liście rezerwowej mogą rozpocząć udział w Projekcie, w przypadku rezygnacji lub przerwania udziału w danym kursie przez uczestnika wymienionego na liście głównej.
  29. Osoby znajdujące się na liście rezerwowej mogą aplikować na dany kurs w kolejnym okresie rekrutacyjnym.
  30. Podanie nieprawdziwych informacji w dokumentach przekazywanych przez kandydata Organizatorowi, w tym informacji podanych w dokumentach rekrutacyjnych rodzi obowiązek zapłaty pełnego kosztu udziału Uczestnika w projekcie, w terminie do 30 dni od dnia wystawienia przez Organizatora żądania zapłaty.
  31. Pełny koszt udziału w kursie Spawanie acetylenowo tlenowe-moduł I wynosi 3233,33 PLN,
  32. Pełny koszt udziału w kursie Spawanie acetylenowo tlenowe-moduł II wynosi 2458 PLN,
  33. Pełny koszt udziału w kursie Spawanie metodą TIG-moduł I wynosi 3496,67 PLN,
  34. Pełny koszt udziału w kursie Spawanie metodą TIG-moduł II wynosi 3408 PLN,
  35. Pełny koszt udziału w kursie Spawanie metodą MAG/MIG-moduł I wynosi 4106,67 PLN,
  36. Pełny koszt udziału w kursie Spawanie metodą MAG/MIG-moduł II wynosi 3508 PLN,
  37. Pełny koszt udziału w kursie Tokarz/Frezer wynosi 2526,67 PLN,
  38. Pełny koszt udziału w kursie Obsługa obrabiarek sterowanych numerycznie wynosi 1901,67 PLN,

#### §4

#### Rezygnacja z udziału w Projekcie

1. Uczestnik Projektu zobowiązany jest do udziału w minimum 80% ogólnej liczby godzin programu zajęć w ramach danego kursu.
2. Przekroczenie 20% ogólnej liczby godzin programu zajęć w ramach danego kursu, w którym uczestniczy Uczestnik Projektu, bez pisemnego podania usprawiedliwienia, jest podstawą do skreślenia kursanta z listy Beneficjentów Ostatecznych.
3. Uczestnik Projektu, który przerwał udział w Projekcie ponosi pełną odpowiedzialność za szkodę wyrządzoną z tego tytułu podmiotom uczestniczącym w realizacji Projektu oraz osobom trzecim.

4. W wypadku zawinionego przez Uczestnika Projektu przerwania udziału w kursie lub w przypadku niedotrzymania przez Uczestnik Projektu wymaganego poziomu frekwencji na zajęciach, Uczestnik Projektu jest zobowiązany do zwrotu otrzymanych materiałów szkoleniowych oraz do zwrotu kosztów poniesionych przez ZDZ Katowice w związku ze swoim udziałem w Projekcie, do wysokości pełnego kosztu udziału Uczestnika Projektu w Projekcie, o którym mowa w §3 w punktach 31 - 38, w terminie do 30 dni od dnia wystawienia przez ZDZ Katowice żądania zapłaty.
5. Postanowień pkt 4 nie stosuje się, jeżeli powody, dla których Uczestnik Projektu przerwał udział w Projekcie lub nie dotrzymał wymaganego poziomu frekwencji na zajęciach nie były przez niego zawinione. Ciężar udowodnienia braku winy obciąża Beneficjenta Ostatecznego.
6. Uczestnik Projektu zobowiązuje się do współpracy z ZDZ Katowice w procesie realizacji i oceny Projektu, w tym do wypełniania ankiet ewaluacyjnych dotyczących realizacji i efektywności przeprowadzonych zajęć oraz innych dokumentów wymaganych przez ZDZ Katowice w związku z realizacją Projektu. Równocześnie Uczestnik Projektu przyjmuje na siebie obowiązek uczestnictwa w ewentualnych badaniach dotyczących Projektu prowadzonych przez uprawnione instytucje.
7. Uczestnik Projektu, który rezygnuje z udziału w Projekcie zobowiązany jest złożyć rezygnację na piśmie oraz wypełnić ankietę na potrzeby Podsystemu monitorowania Europejskiego Funduszu Społecznego.

## §5

### Postanowienia końcowe

1. Niniejszy Regulamin Rekrutacji wchodzi w życie z dniem 8 października 2012r. i obowiązuje do czasu zakończenia realizacji Projektu.
2. Niniejszy Regulamin Rekrutacji zatwierdza i zmienia Koordynator Projektu.
3. ZDZ Katowice zastrzega sobie prawo zmiany Regulaminu bądź wprowadzenia dodatkowych postanowień.
4. Wszelkie zmiany niniejszego Regulaminu wymagają formy pisemnej.

#### Załączniki:

- 1.wzór formularza zgłoszeniowego - deklaracji uczestnictwa
- 2.wzór zaświadczenia o zatrudnieniu
3. wzór umowy uczestnictwa w projekcie