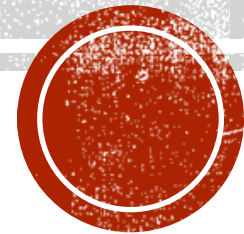


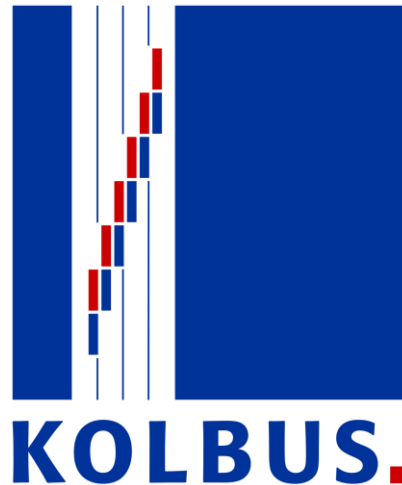
# PROJEKT ABSOLWENCI NA EUROPEJSKIM RYNKU PRACY OCZAMI UCZESTNIKÓW



Piotr Cierpka  
Konrad Rogalski

# CELE PROJEKTU

Celem projektu jest poszerzenie wiedzy w zakresie mechatroniki w zagranicznej firmie „Kolbus”.



Ważniejsze umiejętności, które nabyliśmy to:

- Rozpoznawanie symboli oraz oznaczeń graficznych w systemach hydraulicznych, pneumatycznych i elektrycznych maszyn i urządzeń inżynierskich,
- Rozróżnianie elementów maszyn i urządzeń,
- Sprawdzanie działania elementów maszyn i urządzeń inżynierskich,
- Uruchamianie maszyn i urządzeń oraz ustawianie parametrów ich pracy.



# PRZEBIEG SZKOLENIA

Szkolenie rozpoczęło się przygotowaniem kulturowym, a następnie wyjazdem do firmy w Niemczech.

Odbywało się ono na różnych działach:

- ABW – Szkolenie podstawowe
- ABW II – Szkolenie z budowy maszyn
- E- ABW – Szkolenie elektryczne
- Hala montażowa



# SZKOLENIE KULTUROWE



Szkolenie odbyło się na terenie Zespołu Szkół Poligraficzno-Mechanicznych w Katowicach. Przybliżono nam kulturę Niemiec oraz uczęszczaliśmy na dodatkowe lekcje języka angielskiego i niemieckiego.



# ABW

Szkolenie rozpoczęło się od nauki prac manualnych, gdzie nauczyliśmy się poprawnie dokonywać pomiarów specjalistycznymi narzędziami, a także wykonywać prace wymagające szczególnej dokładności.



# ABW II

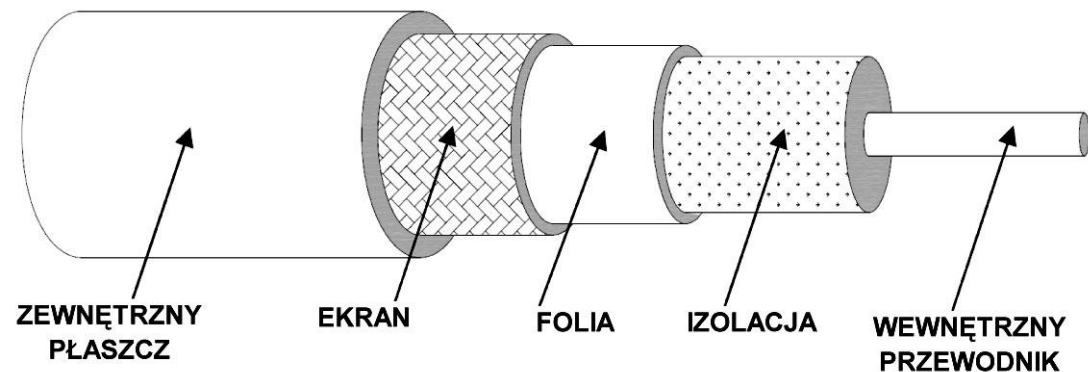


Kolejnym etapem było szkolenie ze składania maszyn zgodnie z rysunkiem technicznym. Nauczono nas poprawnie odczytywać szczegóły maszyn z rysunków oraz zapoznano nas ze wszelkimi oznaczeniami występującymi w firmie.



# E-ABW

Następnym krokiem było zapoznanie nas z obsługą elektryczną maszyn. Pokazano nam jak odczytywać zapis układów elektrycznych, jak dobierać odpowiednie kable, a następnie je podłączać oraz jakie rodzaje przewodów elektrycznych występują w urządzeniach.



# HALA MONTAŻOWA

Po zakończeniu wszystkich szkoleń zostaliśmy wysłani na halę, na której montuje się maszyny od początku do końca. Zostaliśmy również rozdzieleni na dwa działy jakimi są KM oraz DA.





# MONTAŻ DA

”Nauczyłem się sposobu działania maszyn określonych jako DA (różne etapy produkcji okładek książkowych: przycięcie formy, nałożenie kleju, zagięcie rogów itp). Przez pewien czas, podczas pracy na dziale pakowania, pojąłem proces zabezpieczenia maszyny przed wilgocią w trakcie transportu.”

-Konrad



# MONTAŻ KM

” Na montażu KM, czyli maszyn introligatorskich odpowiedzialnych za dołączanie miękkiej okładki do książek, nauczyłem się przede wszystkim z jakich części składa się maszyna oraz, że każda z nich jest inna, dostosowana do klienta i jego potrzeb. Pokazano mi budowę kilku segmentów maszyn oraz wytłumaczono ich zasady działania. Następnie uczestniczyłem w montażu tych podzespołów oraz samej maszyny. ”

-Piotr



# PODSUMOWANIE

Wyjazd za granicę pozwolił nam nabyć nowe umiejętności. Rozwinęliśmy umiejętność posługiwania się językami obcymi oraz zyskaliśmy nowe doświadczenia związane z naszym zawodem. Poznaliśmy wielu wspaniałych ludzi, którzy byli zawsze chętni do pomocy. Poznaliśmy tradycję oraz zwyczaje panujące w kraju. Ten wyjazd otworzył nam również wiele możliwości na rynku pracy, ponieważ mamy już doświadczenie oraz umiejętność obsługi maszyn.



**DZIĘKUJEMY ZA UWAGĘ**

Piotr Cierpka  
Konrad Rogalski

